

INFORMACIÓN TÉCNICA

Instrucciones de montaje **del Labio de neopreno** **para** **KBHF/-S**

0. Contenido de la bolsa

2 muestras de Labio de neopreno con pletinas de introducción premontadas

1 carro de montaje para Labio de neopreno

1. Introducción

Para introducir la pareja de labios de neopreno en las ranuras de la conducción eléctrica de seguridad KBHF/-S, se utiliza un carro de montaje. Con este elemento auxiliar se insertan automáticamente ambos labios, uno de cada lado, para dejar cerrada la ranura de la conducción.

2. Preparación de la pareja de labios

Preparar uno de los extremos de cada labio de neopreno teniendo en cuenta que la zona curvada de cada uno de ellos debe cerrar en el centro; para ello utilizar como modelo las muestras disponibles en la bolsa.

Realizar una doble perforación en el extremo del labio y biselar dicho extremo para facilitar la introducción del labio en las guías (aprox. 20mm x 15°). A continuación, atornillar la pletina al labio de neopreno (Fig. 1). Introducir las pletinas montadas con el agujero de Ø12mm en los espárragos del carro de montaje (Fig. 2).



Fig. 1

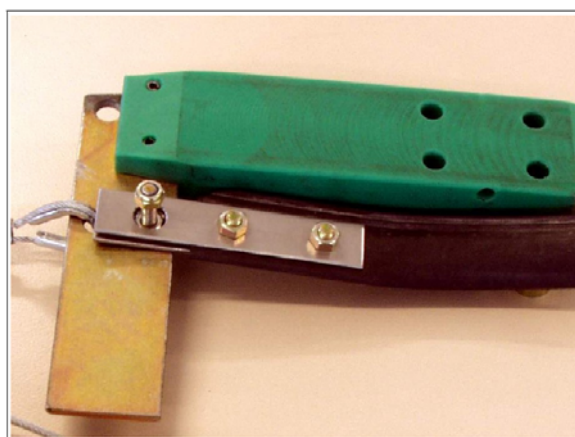


Fig. 2

3. Guiado del labio de neopreno

Introducir el carro de montaje en el interior de la conducción y guiar los labios de neopreno por las ranuras. Introducir parte del labio de neopreno para asegurar el guiado.

4. Introducción del labio de neopreno

Tirar de forma lenta y uniforme del carro de montaje mientras un segundo operario sostiene el resto de labio de neopreno ligeramente hacia arriba (Fig. 3) para evitar que el peso del mismo desencaje la parte montada.

Asegurarse de que los labios de neopreno no estén excesivamente torsionados. En caso contrario, enderezarlos a mano antes de su introducción.

Durante la introducción asegurarse de que el labio quede perfectamente asentado y si es preciso, retirar hacia atrás el labio e introducirlo de nuevo.

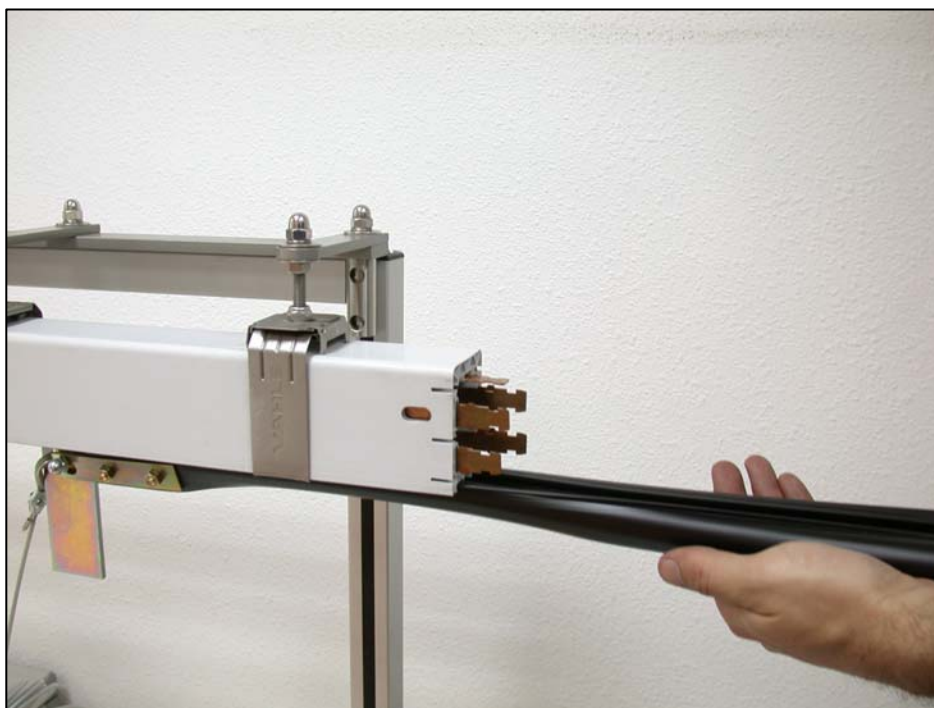


Fig. 3

5. Montaje de las uniones

Debido a que la longitud máxima de suministro es 40m, para longitudes superiores debemos unir los tramos con las piezas de unión de labio.

Unir los labios de neopreno de forma que quede continuado y colocar la pieza de unión y el cubre juntas. Doblar las lengüetas de la pieza de unión para inmovilizar la zona (Fig. 4).



Fig. 4

6. Finalización del montaje

Una vez realizado el montaje, acortar 60mm el labio de neopreno en ambos extremos de la conducción eléctrica de seguridad e inmovilizar mediante las grapas de fijación. Para ello, clavar los dientes de las chapas en el labio de neopreno asegurándose de que las lengüetas agarren el reborde exterior de la conducción (Fig. 5 y 6).



Fig. 5



Fig. 6

En las zonas de entrada de la conducción como transferencias, embocaduras y juntas de dilatación, debe interrumpirse el labio de neopreno. Los extremos deben ingletearse a 15 mm x 45° para asegurar un paso sin problemas de tomacorriente (Fig. 7) y deben inmovilizarse con una grapa de fijación como se ha descrito previamente.



Fig. 7